

## REFERAT AF EFTERÅRSMØDE 28. OKTOBER 2010

### Afholdt hos Wexøe A/S i Værløse

Mødet blev afholdt i henhold til det fremsendte program.

#### Program:

Dagsordenen for mødet var:

- Kl. 10.00 Velkomst ved formanden, lidt om dagens program, samt kaffe
- Kl. 10.15 Indlæg om det nye maskindirektiv og de harmoniserede standarder  
"Kender du dit ansvar?"  
"Hvad kan du blive udsat for?"  
ved Per Juul fra Funktionssikre Maskiner ApS . Per vil være tilstede hele dagen
- Kl. 11.30 Indlæg om vore værter Wexøe
- Kl. 12.00 Frokost hos Wexøe
- Kl. 12.45 Rundvisning på lokaliteterne hos Wexøe
- Kl. 13.10 "De væsentlige forskelle mellem IEC 60439 og 61439" indlæg ved Rene Jensen fra Cubic Modulsystem.
- Kl. 14.30 Orientering fra foreningen ved Søren Rasmussen bl.a. med nyt om producentansvar WEEE direktiv, samt om det udsendte konjunkturbarometer.
- Kl. 15.00 Forventet afslutning af første del af dagens program.
- Kl. 17.00 Spisning på Bryggeriet Apollo for de tilmeldte til aftenarrangementet
- Kl. 19.30 Forestillingen "Mamma Mia" i tivolis koncertsal
- Kl. 22.30 Forventet afslutning på dagen fra DETFs side.

#### 1 Velkomst

Efterhånden som de mange deltagere mødte op, i de imponerende lokaler hos Wexøe, blev der budt på kaffe, samt en del networking, inden det var tid for at begynde dagen program, som af hensyn til aftenarrangementet samt transporten ind til København, var blevet lidt stramt.

Efter kaffen tog formanden Jesper Steenstrup ordet, og satte dagens program i gang. Han startede med at byde de mange deltagere velkommen, i alt 58 deltog i mødet, hvorefter han gik over til at takke vore værter Wexøe fordi de ville huse os til dette møde. Samtidig benyttede Jesper lejligheden til at byde særligt velkommen til vort nyeste medlem nemlig FJH Automatic som i dag var repræsenteret ved Flemming Hansen.

Da der ved de sidste møder har været røster fremme om, at det ville være en god ide hvis hver deltager ville præsentere sig ganske kort for de øvrige deltager, blev

dette taget op af formanden, som dog måtte erkende at der på denne dag, med det stramme program vi havde, ikke ville være tid til et sådant indslag, men han lovede at det ville blive taget op ved næste møde.

Herefter takkede formanden igen alle for at møde så talstærkt op, og gav ordet til Søren Rasmussen for et par korte bemærkninger.

Efter disse bemærkninger af mere praktisk karakter, gav Søren ordet til første indlægsholder Per Juul fra Funktionssikre Maskiner, som skulle holde dagens første indlæg. Samtidig ønskede Søren alle en god dag.

## 2 Det nye maskindirektiv og de harmonerede standarder.

Per Juul havde fået den utaknemmelige opgave at sætte forsamlingen ind i de væsentligste nye paragraffer i det nye maskindirektiv, men hvis der er nogen der ved noget om netop dette, er det Per.

Han fortalte deltagerne om de ting de skulle passe særligt på, hvor de skulle være særlig opmærksomme, samt også hvor de som tavleleverandør pludselig blev til maskinproducent. Vi kom også rundt om de juridiske forhold der gør sig gældende, hvilken dokumentation man som minimum skulle medsende sine styringer, samt hvordan man måske kunne gardere sig hvis uheldet skulle indtræffe.

Det blev et meget interessant indlæg, hvor det meget hurtigt stod fast at Per var mere end blot nogenlunde inde i stoffet. Det imponerede i hvert fald mig når Per lige skulle finde en eller anden paragraf i direktivet, hvordan han så blot lige kunne scrolle sig frem til netop det rigtige sted, i et dokument der var på f.eks. 417 sider. Meget imponerende

Da det var et indlæg hvor Per brugte sin elskede computer meget, er det meget svært at give et retvisende referat af indlægget, så derfor vil jeg bare henvise til Pers PowerPoint, som man kan se på foreningens hjemmeside under medlemsdelen, og under indlæg på medlemsmøder.

Måden Per holder sine indlæg på, giver anledning til en del diskussion omkring de enkelte sager, og det var også tilfældet her. Der kom mange spørgsmål fra salen, og de blev besvaret meget kompetent af Per.

Man kunne få det indtryk at man næsten ville blive til en forbryder når man fremover vil lave maskinstyringer, så svært er stoffet, men der var da også mange lyspunkter, bl.a. der hvor Per opfordrede tilhørerne til at anvende dette nye maskindirektiv som en positiv ting for branchen, idet det måske kunne bruges til at skille fårene fra bukkene, sådan at forstå at dem der ikke arbejdede efter det nye direktiv ikke ville kunne overleve i branchen på sigt. Så derfor var opfordringen fra Per, at bruge det nye direktiv som en salgspareparameter

Da diskussionen var på sit højeste blev Søren nødsaget til at bryde ind og fortælle at der kun var fem minutter tilbage for Per, så hvis der var flere spørgsmål skulle de komme nu, eller kunne man selvfølgelig komme med dem under frokosten, idet Per ville blive der resten af dagen.

Herefter takkede Søren Per for indlægget, og Søren priste sig lykkelig for at han ikke længere skulle være ansvarlig for produktion af styretavler, det lød da som om man næsten ikke kunne undgå at lave ulovligheder, men endnu en gang tak til Per, som sluttelig fik overrakt en vingave som tak for hans indlæg. Per lagde herefter sit visitkort som man kunne tage hvis man ønskede yderligere kontakt til ham.

### 3 Indlæg om Wexøe A/S.

Salgsdirektør Mogens Brusgaard havde fået æren af at fortælle forsamlingen lidt omkring hvem Wexøe egentlig er.

Han startede med at fortælle at virksomheden var stiftet i 1958 af Knud Wexøe, nu ejes virksomheden af deres bestyrelsesformand Eliane Wexøe-Mikkelsen samt deres administrerende direktør Søren Heinrichsen.

De var for få år siden flytte til de dejlige lokaler vi var i nu, nærmere bestemt i 2008, hvor de kom fra lokalerne i Holte. De var altså flyttet lige før krisen for alvor satte ind, hvilket de selvfølgelig også har mærket. Som Mogens fortalte var de før flytningen 78 ansatte, medens de i dag var 53 ansatte. Det havde været sådan at da de flyttede i foråret 2008 var de alle gået på sommerferie med armene højt hævet over hovedet, medens de, da de kom tilbage, måtte til at undersøge om der var noget i vejen med telefonlinjerne, da telefonerne stort set ikke ringede, og der var ikke nogen aktivitet på deres EDI, men det var "blot" krisen der havde sat ind.

Det var selvfølgelig en hård tid som det har været for hele branchen, men nu ser det igen ud til at det har vendt for Wexøe, så de tror på lysere tider forude.



Wexøe operere i tre segmenter, installatører gennem de 4 grossister, industrien, samt elektronikindustrien.

Som det første segment er leverancerne til elektronikindustrien begyndt at gå flot frem, og det begynder også langsomt i de 2 andre segmenter.

Som næsten alle andre virksomheder, fik Wexøe en forfærdelig start på 2010, efter at de i 2009, for første gang i firmaets historie, havde haft røde tal, så det så ikke godt ud.

Det har dog siden rettet sig, og Wexøe har nu en meget stor tro på fremtiden. Dette baserede Mogens på diverse tal og kurver fra det danske PMI indeks, hvor kurven for første gang siden 2008 igen er over 50 % hvilket betyder ekspansion, så som Mogens kunne fortælle tror Wexøe på fremtiden, men de konstaterer at intet er som det var.

Vi så lidt om hvordan Wexøe havde udviklet sig de sidste mere end 50 år, en meget flot udvikling, hvor man helt tilbage til Knud Wexøes tid havde lagt meget vægt på branding, og hvem husker ikke installationskanalerne ELeiza og Elvira.

Mogens fortalte også at Wexøe havde som mål at være den bedste/vigtigste partner for dansk industri og installationsbranchen når det drejede sig om:

- Systemløsninger og produkter til fremføring af power, signaler og data.
- Systemløsninger og produkter til energioptimering ved hjælp af Intelligente Bygningsinstallationer
- Systemløsninger og produkter til industriel interface / kobling af power, signaler og data i industrielle anlæg
- Systemløsninger og produkter til komfortstyring og sikkerhed
- Systemløsninger til indkapsling af elektronik



Vi fik også et lille indblik i hvor Wexøe er på vej hen, hvilket var et spændende indblik i hvad det er de forventer af fremtiden.

Det kan man se meget mere om ved at gå ind på foreningens hjemmeside under medlemsdelen, og indlæg på medlemsmøder.

Her vil man kunne finde hele den præsentation som Mogens brugte på mødet.

På billedet fortæller Mogens om Wexøe.

Alt i alt var det utroligt at høre historien om Wexøe, samt især om deres forventninger til fremtiden, og efter dette indlæg bød virksomheden Wexøe på en frokost for alle mødedeltagerne.

#### 4 **Frokost.**

Efter disse to spændende og informative indlæg, var de fleste deltagere efterhånden blevet ret sultne, så det var passende at det nu var tid til frokost, som Wexøe serverede som buffet i den meget flotte og lyse rotunde, med en helt fantastisk udsigt til græssende dyr.

Frokosten blev nydt i fulde drag af alle, og foreningens direktør benyttede lejligheden til at dele billetter ud til dem der skulle deltage i aftenens arrangement med spisning på bryggeriet Apollo, samt forestillingen Mamma Mia i tivoli. Efter spisningen var der lige tid til lidt opdatering af mobiltelefonen, samt som sædvanligt en del networking.



*Flot buffet til deltagerne*



*Deltagerne nyder frokosten*

## 5 Rundvisning hos Wexøe A/S.

Efter en udsøgt buffet med mange lækre retter, samt den uundværlige networking, var det igen tid for arbejde.

Ved ankomsten til Wexøe havde alle deltagere fået udleveret et navneskilt, som desuden var forsynet med en lille farvemærkning, fire farver, og det var derfor meget let nu at dele deltagerne op i 4 grupper alt efter hvilken farve de havde fået, og således kom vi meget hurtigt i gang med rundvisningen i Wexøes nye lokalteter. Rundvisningen var sat til 25 minutter, men det stod meget hurtigt klart at det ikke slog til, idet der var mange spørgsmål undervejs i de forskellige grupper. Alle så de meget flotte lokaler, samt de gode fritidsaktiviteter man havde hos Wexøe, meget imponerende.

Der blev selvfølgelig også lejlighed til at se hvilke produkter man førte hos Wexøe, og også her opstod der mange spørgsmål, men efter knap tre kvarter lykkedes det at få samlet alle deltagerne i mødelokalet endnu en gang. Da tiden nu var noget fremskreden, blev vi enige om at det ville være formålstjenligt at tage kaffe eller vand med ned på pladserne, så vi hurtigt kunne komme i gang med dagens næste emne, som var lagt i hænderne på Rene Jensen fra Cubic Modulsystem.

## 6 Væsentlige forskelle mellem IEC 60439 og 61439.

Lidt forsinket kunne Rene gå i gang med at fortælle om de væsentligste forskelle mellem den gamle standard IEC 60439 og den nye standard IEC 61439. I sig selv var det et meget tungt og svært emne, og at få den opgave at lave dette indlæg overfor 57 mætte mænd og en kvinde var noget af en udfordring, men det skal siges at Rene klarede dette med stor dygtighed og megen humor, så jeg tror ikke der var en eneste der faldt i søvn denne gang, hvilket helt skal tilskrives Renes tilgang til emnet.

Vi hørte om alle de ændringer der var på vej med den nye standard, og det var ikke småting.

Nogle af de ting Rene fremhævede som store ændringer var især omkring test, hvor man fremover kom til at operere med 10 design verifikationer og 11 Routine verifikationer, det var her vi tidligere havde TTA og PTTA.

Det blev en spændende gennemgang af Rene, som det vil blive alt for omfattende og også umuligt for referenten at holde rede på, så derfor vil jeg blot sige at det var en fremragende redegørelse, som man kan læse meget mere om via Renes præsentation på foreningens hjemmeside under indlæg medlemsmøder, her vil der i løbet af kort til komme alle de præsentationer der blev lavet på medlemsmødet, eller i det mindste dele heraf.

Lidt om ændringerne skal dog med, så her kommer nogle af de væsentligste ændringer i forhold til IEC 60439-1

- IEC 61439-1 er en ren "General rules" standard, som der refereres til i Assembly standards i IEC 61439-serien.
- IEC60439-1 erstattes af assembly standard IEC 61439-2.
- Begreberne type-Tested Assemblies (TTA9 og Partially Type-Tested Assemblies (PTTA) erstattes af tre forskellige, men ligeværdige verifikationsmetoder:

***Verifikation ved test***

***Verifikation dækkende design-regler eller***

***Verifikation ved beregning/måling***

- Kravene vedrørende temperaturstigning er blevet afklaret
- Samtidighedsfaktor (RDF) er beskrevet mere detaljeret
- Krav fra standarden for tomme kapslinger (IEC62208) er inkorporeret i den nye standard

Dette var som sagt blot lidt af hvad Rene kom ind på, og mere kan ses på hjemmesiden, og man kan også tage kontakt direkte til Rene hos Cubic Modulsystem.

Det er klart at dette indlæg gav anledning til mange spændende spørgsmål og diskussioner, og jeg er sikker på at deltagerne fik et godt indblik i hvad der venter dem når de ikke mere kan bruge de gamle standarder, og det vil ske allerede i 2014. Det skal oplyses at der kun er lavet en engelsk og en fransk udgave af IEC 61439-2, men der skulle være en dansk udgave på vej. Den skulle efter sigende være klar i løbet af foråret 2011.

Da tiden var ved at være fremskreden, måtte Søren desværre afbryde diskussionen, og han afsluttede dette indlæg med at takke Rene for en fremragende gennemgang og samtidig overrakte han Rene lidt rødvin som tak.

## 7 Orientering fra foreningen ved Søren Rasmussen.

Næsten som sædvanligt blev der ikke helt den tid til indlægget fra foreningens direktør, idet der havde været mere spørgelyst under de foregående indlæg end forventet, men det er netop meningen med at direktørens indlæg altid ligger sidst i programmet, det giver en større fleksibilitet.

Men Søren fik dog gennemgået den meget farceagtige deltagelse i udformningen af de nye dokumenter vedrørende producentansvar for de produkter tavlebyggere laver. Som en konklusion på hele problematikken kunne Søren konstatere at langt de fleste færdige tavler var undtaget affaldsdirektivet, det vil sige at man som tavlebygger ikke behøver at indgå aftaler med el-skrot ordninger, og ej heller at registrere sine produkter til affaldsordninger.

Dette fremgik meget klart af de 2 dokumenter som Søren fremviste på mødet. Det ene var udsendt af DPA-System (det gamle WEEE-system), og det andet var udsendt af DETF. Begge dokumenter sagde det samme, men dokumentet fra DETF var mere udførligt i sin udformning. Det sidste dokument var desuden godkendt af miljøstyrelsen.

Med disse dokumenter i hånden kan tavlebyggere for det meste føle sig trykke når de bliver mødt af enten DPA-System eller miljøstyrelsen som er myndigheden bag alt dette.

Begge dokumenter kan man downloade fra foreningens hjemmeside under medlemsdelen og WEE-direktivet.



Det næste Søren kom ind på var det netop udsendte konjunkturbarometer. Da der ved sidste udgave af barometeret var en nedgang i svarprocenten fra medlemmerne til 80 %, appellerede Søren til de medlemmer der ikke havde indsendt materiale til barometeret, om at gøre det næste gang. Han påpegede det vigtige i at alle meldte ind, så vi kunne få et så retvisende barometer som muligt, det ville være et godt

værktøj for alle medlemmer, så derfor meld ind når der udsendes materiale næste gang til januar.

Ellers kunne Søren blot konstatere at det havde vist sig at første halvdel af 2010 var rigtig dårlig for branchen, men samtidig viste forventningerne at det så noget lysere ud med fremtiden, især for dem der laver maskintavler.

Sidste punkt i direktørens indlæg, var lidt omkring det kursus der var stillet i udsigt omkring juraen ved det nye maskindirektiv.

Foreningen havde jo i efteråret 2009 samt foråret 2010 kørt en kursusrække hvor vi gennemgik det nye maskindirektiv samt de problemer det vil give for tavlebyggere. Det havde så fået foreningen til at tænke på om det ikke var nødvendigt at få lavet et kursus hvor der var fokus på den juridiske side af sagen, og et sådant kursus har vi

arbejdet på meget længe. Det var imidlertid ikke muligt for DETF alene at løfte denne opgave, og da så Lemvigh-Müller meldte sig på banen, gik vi sammen med dem, så kurset skulle ligge i deres regi.

Søren havde glædet sig til på dette møde at reklamere for at kurset nu var programsat, hvilket man i et stykke tid har kunnet se på foreningens hjemmeside, så derfor var skuffelsen utrolig stor da Søren på mødedagen fik besked om at dette kursus nu var skrinlagt på grund af for få tilmeldinger. Det lyder meget mærkeligt, al den stund at det da må være i alle, der arbejder med maskiner og maskinstyringers, interesse at høre om dette emne, men sådan skulle det ikke være. Om der kommer en mulighed for at gennemføre kurset på et andet tidspunkt vides ikke på nuværende tidspunkt, men sker dette skal vi naturligvis fra DETF side nok holde medlemmerne underrettet.

Herefter sluttede Søren sit korte indlæg.

## **8 Afslutning på første del af dagens arrangement**

Dagens program hos Wexøe var ved at være slut, så Søren Rasmussen benyttede lejligheden til at takke alle deltagerne for fremmødet. Ligeledes blev alle indlægsholderne endnu en gang takket, ligesom der var en stor tak til vore værter Wexøe A/S.

Slutteligt mindede Søren de deltagere der skulle deltage i foreningens aftenarrangement, et rekordstort antal på 73, om at møde rettidigt op på restaurant Bryggeriet Apollo til kl. 17.00, da vi skulle starte spisningen senest kl. 17.15 af hensyn til at vi kunne nå ind til tivolis koncertsal, hvor der stod Mamma Mia på menuen. Endnu et spændende indlæg på en utrolig god dag, hvor der til slut blev tid til at snakke med kolleger samt deres ledsagere, under afslappede former, hvilket helt klart faldt i deltagerne, og ikke mindst deres ledsageres smag. Der er efterfølgende kommet mange positive kommentarer til arrangementet, så det er nok ikke sidste gang vi laver et sådant arrangement.

En god og lang dag sluttede dermed godt.

Referent  
Søren Rasmussen

Bilag: Deltagerliste.



## Deltagerliste DETF årsmøde den 28. oktober 2010

Firma	Deltager	Dag	Aften
ABB A/S	Peter Christiansen	x	2
A/S Løgstrup Steel	Jesper Steenstrup	x	2
A/S Løgstrup Steel	Michael Vejlgård	x	2
Beijer Electronics A/S	Carsten Olesen	x	1
Bygg-el A/S	Michael Westergreen	x	2
Coferro A/S	Flemming Rydell	X	2
Cubic Modulsystem A/S	Torben Fristrup	Afbud	0
Cubic Modulsystem A/S	Preben Lund	x	1
Dania Electric A/S	John Fly Sørensen	x	1
Dania Electric A/S	John Kynde	X	1
Daniit A/S	Jens Meier	x	1
Eaton Electric ApS	Henrik Mortensen	x	2
Eegholm A/S	Erling Ewers	x	1
Eegholm A/S	Bjarne Larsen	x	1
Elektromarine A/S	Thomas Lund	x	2
El-kas Tavleanlæg A/S	Karsten Sørensen	x	2
Elogic A/S	Tonni Birk Sørensen	x	2
Elogic A/S	Marius Sønderby	X	2
Eldon Danmark A/S	Lars Testesen	x	1
Eldon Danmark A/S	Lau Nymark	x	1
Elsteel A/S	Eigild Lund	x	1
FJH Automatic A/S	Flemming Hansen	x	2
Fleks Tavler A/S	Lars Christensen	x	1
Følsgaard A/S	Jørgen Steenberg	x	2
Fyns Tavle Teknik ApS	Karl Åge Hansen	x	2
Gycom Danmark A/S	Glenn Walin	x	2
MTO-Electric A/S	Mads Velbæk	X	0
Omron Electronics A/S	Ralf Thomsen	x	2
Phoenix Contact A/S	Peter Hansen	x	0
Phoenix Contact A/S	Chris Damgaard	afbud	0
Pro-Automatic A/S	Michael Schrøder	x	1
Rittal A/S	Claus Hvidtfeldt	x	0
Rittal A/S	Henning Baltzer	x	0
Rockwell Automation A/S	Jesper Andersen	x	2
Schneider Electric A/S	Jan Kaas	x	1
Schneider Electric A/S	Thomas Wolder	x	2
Schneider Electric A/S	Frede Poulsen	X	2
Selco A/S	Lasse Bremer	X	0
Servodan A/S	Anders Nielsen	X	0
Skårup Imcase A/S	Heidi Bue Mortensen	X	0
Solar A/S	Kim Schrøder	x	2

# Efterårsmøde 2010

Siemens A/S	Ulrik Broksgaard	x	2
Stanfo A/S	Preben Christiansen	x	2
SystemTeknik A/S	Karsten Ingemann Pedersen	X	0
Technodan A/S	Torben Madsen	x	2
Thy El-Teknik ApS	Per Gøttrup	x	2
Thy El-Teknik ApS	Ivan Mortensen	x	2
Titech Electric A/S	Ulrik Juul	x	2
Triax Cabinets A/S	Aksel Pedersen	x	0
Tricon A/S	Jørn Lund	x	2
Tricon A/S	Steffen Høj	x	0
Vanpee & Westerberg A/S	Jakob Thornye	x	1
Vanpee & Westerberg A/S	Lars Haslund Neerskov	x	1
Wexøe A/S	Mogens Brusgaard	x	2
Wexøe A/S	Søren Heinrichsen	0	2
Wexøe A/S	Ole Kristensen	x	0
Wexøe A/S	Thomas Neumärker	x	0
Wexøe A/S	Jes Ryberg	x	0
Wexøe A/S	Lars Flygenring	x	0
Funktionssikre maskiner	Per Juhl	x	0
Cubic Modulsystem A/S	Rene Jensen	x	0
Dansk El Tavle Forening	Søren Rasmussen	x	2
<b>Deltagerantal</b>	<b>Totalt</b>	<b>59</b>	<b>73</b>